

HIT
STÄRKE **PRO**
MIT PROFIL



HIT PRO – Innovatives
Kettensystem GK 12
in Anlehnung an PAS 1061

- ▶ geprüft und zugelassen
von der deutschen BG
mit Zulassungstempel „D16“
- ▶ intelligentes Profil
- ▶ optimierte Biegesteifigkeit
- ▶ extreme Tragfähigkeit
- ▶ extreme Zurrkraft
- ▶ perfektes Verhältnis von Leistung
und Gewicht
- ▶ deutliche Gewichtsersparnis
- ▶ längere Lebensdauer

4/2009

HIT PRO Kettensystem Güteklasse 12

PFEIFER
SEIL- UND HEBETECHNIK
GMBH

DR.-KARL-LENZ-STRASSE 66
D-87700 MEMMINGEN
TELEFON 08331-937-112
TELEFAX 08331-937-113
E-MAIL complett@pfeifer.de
INTERNET www.pfeifer.de

25 Jahre Partnerschaft – eine starke Verbindung, die Ihnen zahlreiche Vorteile bietet!

pewag als Innovationsführer ist der weltweit erste Anbieter von GK 12-Kettensystemen in bester Qualität

- 1997 Start der Entwicklung einer profilierten und einsatzgehärteten Hebezeugkette
- 1998 Zulassung der Hebezeugprofilkette durch die Deutsche Berufsgenossenschaft gemäß EN 818-7 für die Kettentype DAT mit H16 als erster Hersteller weltweit
- 2000 Einsatz der Hebezeugprofilketten in Serienproduktion
- 2001 Entwicklung der nächsten Generation von Ketten und Zubehörteilen in GK 12
- 2003 Als erstes Unternehmen weltweit hat die pewag ein GK 12-Anschlagmittel Programm in den USA erfolgreich eingeführt.
- 2004 Patentschrift für Hochleistungs-Kettenstahl zur Herstellung von GK 12-Ketten PCT/CH 2004/000568
- 2004 Pinnacle Award – prestigeträchtige Auszeichnung für das innovativste Produkt in der Anschlagmittel-Industrie vom renommierten „Lift & Access“-Magazin in den USA
- 2004 Gebrauchsmusterschrift Nr. A 006802 U1 für Anschlagketten mit einer Bruchspannung von 1200 N/mm²
- 2008 Das bereits seit über fünf Jahren in der Praxis erprobte und vor allem in den USA bewährte GK 12-Programm wird speziell auf die Kundenbedürfnisse des deutschen Marktes hin überarbeitet.
- 2008 Zulassungsprüfung des HIT PRO GK 12-Kettensystems durch die Deutsche Berufsgenossenschaft
- 2008 5-Jahres-Jubiläum des GK 12-Programmes anlässlich der CeMAT 2008 in Hannover



HIT PRO Güteklasse 12 von pewag – in Deutschland und der Schweiz

exklusiv bei PFEIFER

Das innovative GK 12-Kettensystem (7/8/10/13 mm) von pewag mit dem **einzigartigen und besonders robusten Profildesign** bietet umfangreiche Lösungsmöglichkeiten für **schwierigste Einsatzbereiche und extremste Ansprüche**.

Bei der Entwicklung wurde Wert darauf gelegt, dass die Beständigkeit auch bei den Einsatzbereichen gegeben ist, wo **extrem tiefe Temperaturen** vorherrschen und gleichzeitig hohe Kerbschlagzähigkeit notwendig ist.

Besonders im **Zurrtechnikbereich** stellt die Güteklasse 12 von pewag durch die höheren zulässigen Zugkräfte eine starke Alternative dar.

HIT
STÄRKE **PRO**
MIT PROFIL

Ihre Vorteile mit dem neuen, innovativen Kettensystem HIT PRO Güteklasse 12

PFEIFER

HIT
STÄRKE
MIT PROFIL 



■ **Intelligentes Profil** – durch intelligenten Materialeinsatz werden bei gleichem Querschnitt wesentliche Eigenschaften der Kette (wie z. B. Dauerschwingfestigkeit und Biegesteifigkeit) gegenüber einer üblichen Rundstahlkette erheblich verbessert. Um die bestmögliche technische Wirkungsweise zu erreichen, wurde an effektiven Stellen der Materialeinsatz optimiert (blaue Flächen), an weniger relevanten Bereichen (**rote Flächen**) dagegen reduziert.

■ **Patentiertes Material** mit optimierten Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften sowohl bei hohen als auch bei tiefen Temperaturen.

■ **Optimierte Biegesteifigkeit** – der gegen unerwünschte Verbiegung wichtige Widerstandsmoment ist bei der Profilkette um bis zu 16% höher als bei einer Rundgliederkette mit gleichem Querschnitt und reduziert damit die maximale Spannung in der Kette (**keine roten Bereiche**).

■ **Längere Lebensdauer** durch höhere Festigkeit und geringeren Verschleiß.

■ **Lückenlose Rückverfolgbarkeit** – Ketten und Komponenten sind mit einer Ident-Stempelung versehen; aufgrund dieser lässt sich der gesamte Fertigungsprozess nachweisen.

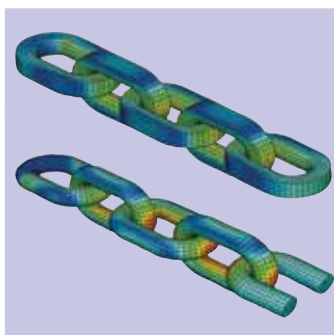
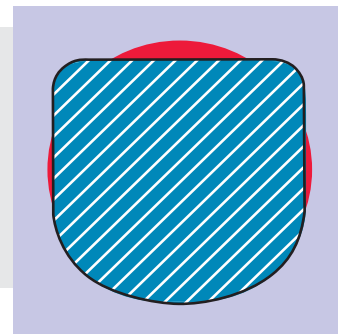
■ **Der Profi im harten Einsatz** – Durch die Kombination aus intelligentem Profil, einem patentierten Hochleistungskettenstahl und einem optimiertem Vergütungsverfahren erreicht HIT PRO ein **Maximum an Festigkeit, Härte und Biegesteifigkeit**. Speziell im rauen Einsatz an Kanten, beweist sich die revolutionäre Technik von HIT PRO mit einer nie da gewesenen Widerstandsfähigkeit!

■ **Der Tieftemperaturprofi** – Durch die extreme Temperaturbeständigkeit von **-60° bis +300°C** eignet sich HIT PRO selbst für die härtesten Umgebungsbedingungen der Welt.

■ **Einfache optische Identifizierung** durch profilierte Kette und GK12-Stempelung auf jedem Kettenglied

■ **Super Korrosionsschutz PFEIFER XXL** (eXtrem-Lang-Lebig)

■ **Qualitätsgesicherte europäische Fertigung** durch ISO 9001-zertifiziertes Unternehmen



HIT PRO
für Sie mit bewährtem
Super-Korrosionsschutz
XXL (eXtrem-Lang-Lebig)
in schwarz

Ihre Vorteile

Kenndaten des Kettensystems HIT PRO Güteklasse 12 (nach DIN EN 818 und PAS 1061)



Kettenqualität	HIT PRO entspricht der PAS 1061 mit Modifikationen (höhere mechanische Werte und Kerbschlagwerte, reduzierte Benutzungstemperatur)
Tragnennspannung	300 N/mm ²
Zurnennspannung	600 N/mm ²
Dauerschwingung	20000 Lastwechsel bei 450 N/mm ² Nennspannung
Prüfnennspannung	750 N/mm ²
Bruchennspannung	1200 N/mm ²
Bruchdehnung	min. 20% unabhängig von der Oberfläche
Durchbiegung	0,8×d
Kerbschlagzähigkeit	42J bei -60°C
Herstellername/Zeichen	pewag/D16



Spannungskorrosion	Unbedenklichkeit gegenüber Spannungskorrosion laut PAS 1061 nachgewiesen
Einsatztemperatur	-60°C bis 300°C (entsprechende Abminderung der Tragfähigkeit bei hohen Temperaturen beachten)
Güteklassenstempelung	Kette: Prägung „120“ im Abstand von 300 mm Prägung „12“ auf jedem Gliedrücken Komponenten: Prägung „12“ auf jedem Bauteil
Oberfläche	Super-Korrosionsschutz PFEIFER XLL (eXtrem Lang-Lebig)
Tragkraftanhänger	Für den Anwender wichtige Daten werden am Tragkraftanhänger angegeben. Zur einfachen und verwechslungsfreien Identifizierung wurde ein speziell geformter Anhänger entwickelt.
Zurranhänger	Für den Verwender wichtige Daten werden am Zurranhänger angegeben.
Kompatibilität	pewag HIT PRO Ketten und Komponenten sind nur bedingt mit Ketten und Bauteilen anderer Güteklassen und anderer Hersteller kompatibel. Kombinationen sind vorab durch die Hersteller zu prüfen.

HIT PRO
für Sie mit bewährtem
Super-Korrosionsschutz
XLL (eXtrem-Lang-Lebig)
in schwarz



Vorteile in der Ladungssicherung

die generellen Vorteile siehe Seite 3

Höhere Zugkräfte

50% höhere Zugkraft gegenüber GK 8

20% höhere Zugkraft gegenüber GK 10

Ketten-Nennstärke mm	HIT PRO GK 12 kN	HIT GK 10 kN	GK 8 kN
7	47	28 (6 mm)	22,4 (6 mm)
8	60	50	40
10	100	80	63
13	160	134	100

Mit der selben Kettendimension kann mehr bzw. eine schwerere Ladung gesichert werden. Plus 50% gegenüber GK 8 und 25% gegenüber GK 10 (Direktzurren)

Gewichtersparnis

Deutlich geringeres Gewicht durch Zurren mit HIT PRO und damit bequemere Handhabung

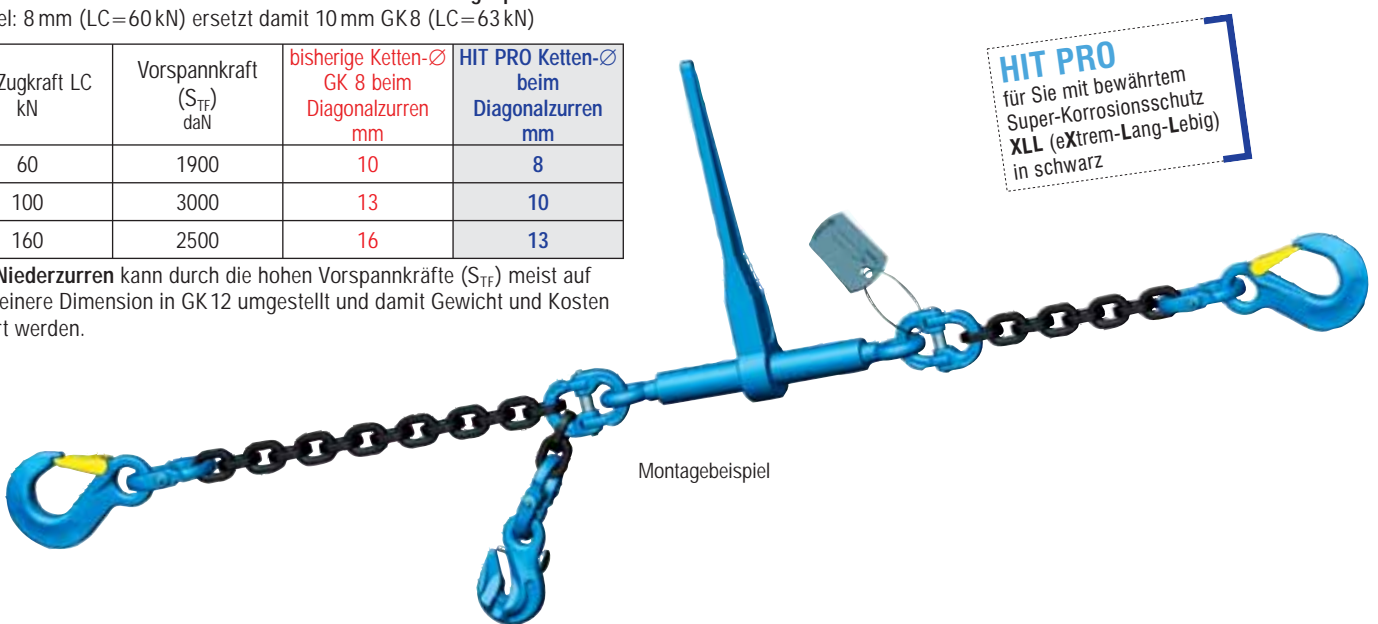
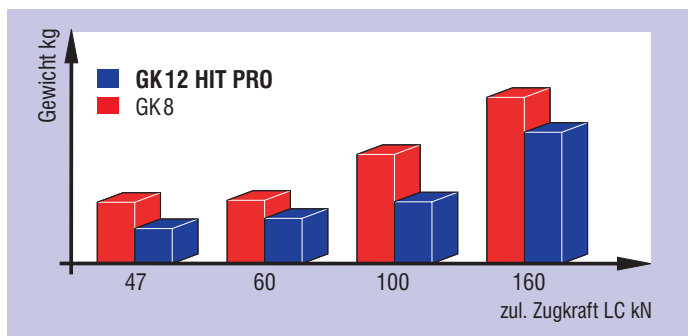
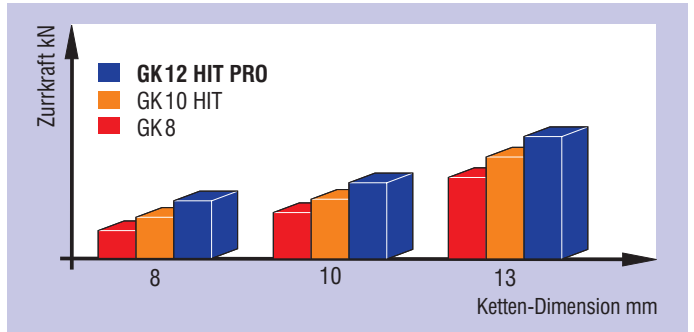
zul. Zugkraft LC kN	bisheriges Kettengewicht GK 8 kg	HIT PRO Kettengewicht kg	Reduktion %
60	14,5	10,3	29
100	26,1	15,6	40
160	37,7	30,7	18

Reduzierung der Kettendimension

Vielfach kann beim Diagonalzurren auf eine kleinere Kettendimension reduziert werden und somit deutlich Gewicht und Kosten gespart werden. Beispiel: 8 mm (LC=60kN) ersetzt damit 10 mm GK 8 (LC=63 kN)

zul. Zugkraft LC kN	Vorspannkraft (S_{Tf}) daN	bisherige Ketten- \varnothing GK 8 beim Diagonalzurren mm	HIT PRO Ketten- \varnothing beim Diagonalzurren mm
60	1900	10	8
100	3000	13	10
160	2500	16	13

Beim Niederzurren kann durch die hohen Vorspannkraft (S_{Tf}) meist auf eine kleinere Dimension in GK 12 umgestellt und damit Gewicht und Kosten gespart werden.



Montagebeispiel

HIT PRO spart in der Ladungssicherung Kosten und Gewicht durch höhere Zugkräfte.

Zurrtabellen

Diagonalzurren

Ladungssicherung

Zurrkettensystem HIT-PRO-RSP/ASP 7
Ratschlastenspanner mit Stempelung „Type A“

max. Ladung kg		Dynamischer Reibungskoeffizient						
α	β	0,01	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
15-35°	21-30°	—	—	—	16550	22050	30250	46600
	31-40°	7500	9150	11600	15000	19800	27200	42050
	41-50°	6300	7800	10000	13100	17000	23500	36450
	51-60°	4900	6250	8200	10500	13750	19150	29950
36-50°	21-30°	—	—	11100	14750	20250	29400	47750
	31-40°	5950	7600	10100	13550	18750	27400	44700
	41-50°	5000	6550	8850	12050	16900	24900	41000
	51-60°	—	5300	7400	10350	14750	21850	35550

Zurrkettensystem HIT-PRO-RSP/ASP 8
Ratschlastenspanner mit Stempelung „Type A“

max. Ladung kg		Dynamischer Reibungskoeffizient						
α	β	0,01	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
15-35°	21-30°	—	—	—	21150	28150	38600	59500
	31-40°	9600	11700	14800	19150	25300	34750	53700
	41-50°	8050	10000	12800	16750	21700	30000	46550
	51-60°	6300	8000	10450	13450	17550	24450	38250
36-50°	21-30°	—	—	14150	18850	25850	37550	60950
	31-40°	7550	9750	12900	17300	23950	35000	57100
	41-50°	6350	8350	11300	15400	21550	31800	52350
	51-60°	—	6800	9450	13200	18800	27900	45400

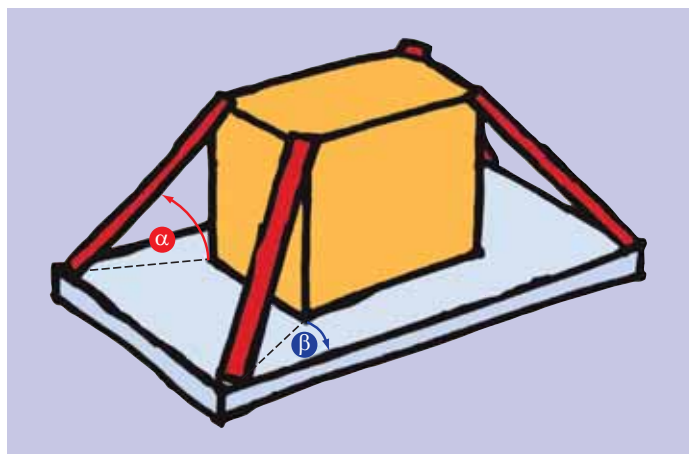
Zurrkettensystem HIT-PRO-RSP/ASP 10
Ratschlastenspanner mit Stempelung „Type B“

max. Ladung kg		Dynamischer Reibungskoeffizient						
α	β	0,01	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
15-35°	21-30°	—	—	—	35250	46900	64350	99150
	31-40°	16000	19550	24700	31950	42150	57950	89500
	41-50°	13450	16650	21350	27900	36200	50000	77600
	51-60°	10500	13300	17450	22400	29300	40800	63800
36-50°	21-30°	—	—	23650	31450	43150	62600	101600
	31-40°	12650	16250	21500	28850	39900	58350	95200
	41-50°	10650	13950	18850	25700	35950	53050	87250
	51-60°	—	11350	15800	22000	31350	46550	75700

Zurrkettensystem HIT-PRO-RSP/ASP 13
Ratschlastenspanner mit Stempelung „Type C“

max. Ladung kg		Dynamischer Reibungskoeffizient						
α	β	0,01	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
15-35°	21-30°	—	—	—	56400	75100	103000	158650
	31-40°	25650	31300	39550	51150	67450	92700	143200
	41-50°	21550	26650	34200	44700	57950	80000	124150
	51-60°	16800	21300	27950	35850	46900	65300	102100
36-50°	21-30°	—	—	37850	50300	69000	100200	162600
	31-40°	20250	26000	34400	46200	63900	93350	152300
	41-50°	17000	22350	30200	41150	57550	84900	139600
	51-60°	—	18150	25300	35250	50200	74450	121100

Diese Tabelle gibt Ihnen Informationen, mit denen Sie HIT PRO GK12-Zurrmittel optimal nutzen und einsetzen können. Die Tabelle gibt Ihnen die maximalen Ladungen an, die mit 4 gleichen Zurrmitteln unter den angegebenen Winkeln und dynamischen Reibungskoeffizienten gesichert werden können. Zusätzliche Sicherungsmethoden (z.B. > Keile o.ä.) wurden nicht berücksichtigt. Damit könnte Ladung mit noch höherem Gewicht gesichert werden. Für jedes Zurrmittel existiert eine eigene Tabelle. Es wurden die im Straßenverkehr maximal auftretenden Kräfte durch Beschleunigung sowie durch Brems- und Ausweichmanöver lt. EN 12195-1 berücksichtigt. Bei Schienentransport bzw. auf Schiffen gelten andere Tabellen.




Wir beraten Sie gerne!


Zurrtabellen

Niederzurren


Zurrkettensystem HIT-PRO-RSP/ASP 7
Ratschlastenspanner mit Stempelung „Type A“

max. Ladung/Kette kg		Dynamischer Reibungsbeiwert					
		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
Winkel zur Lade- fläche 	90	400	950	1710	2850	4750	8550
	85	400	940	1700	2830	4730	8510
	80	400	930	1680	2800	4670	8420
	70	380	890	1600	2670	4460	8030
	60	350	820	1480	2460	4110	7400
	50	310	720	1300	2180	3630	6540
	40	260	610	1090	1830	3050	5490
	30	200	470	850	1420	2370	4270


Zurrkettensystem HIT-PRO-RSP/ASP 8
Ratschlastenspanner mit Stempelung „Type A“

max. Ladung/Kette kg		Dynamischer Reibungsbeiwert					
		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
Winkel zur Lade- fläche 	90	400	950	1710	2850	4750	8550
	85	400	940	1700	2830	4730	8510
	80	400	930	1680	2800	4670	8420
	70	380	890	1600	2670	4460	8030
	60	350	820	1480	2460	4110	7400
	50	310	720	1300	2180	3630	6540
	40	260	610	1090	1830	3050	5490
	30	200	470	850	1420	2370	4270

Zurrkettensystem HIT-PRO-RSP/ASP 10
Ratschlastenspanner mit Stempelung „Type B“

max. Ladung/Kette kg		Dynamischer Reibungsbeiwert					
		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
Winkel zur Lade- fläche 	90	640	1500	2700	4500	7500	13500
	85	640	1490	2680	4480	7470	13440
	80	630	1470	2650	4430	7380	13290
	70	600	1400	2530	4220	7040	12680
	60	550	1290	2330	3890	6490	11690
	50	490	1140	2060	3440	5740	10340
	40	410	960	1730	2890	4820	8670
	30	320	750	1350	2250	3750	6750

Zurrkettensystem HIT-PRO-RSP/ASP 13
Ratschlastenspanner mit Stempelung „Type C“

max. Ladung/Kette kg		Dynamischer Reibungsbeiwert					
		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
Winkel zur Lade- fläche 	90	530	1250	2250	3750	6250	11250
	85	530	1240	2240	3730	6220	11200
	80	520	1230	2210	3690	6150	11070
	70	500	1170	2110	3520	5870	10570
	60	460	1080	1940	3240	5410	9740
	50	410	950	1720	2870	4780	8610
	40	340	800	1440	2410	4010	7230
	30	260	620	1120	1870	3120	5620

Diese Tabelle gibt Ihnen Informationen, mit denen Sie HIT PRO GK12-Zurrmittel optimal nutzen und einsetzen können. Die Tabelle gibt Ihnen die maximalen Ladungen an, die mit 1 Zurrmittel unter den angegebenen Winkeln und dynamischen Reibungskoeffizienten gesichert werden können. Bitte beachten Sie, dass beim Niederzurren zumindest 2 Zurrmittel zu verwenden sind. Zusätzliche Sicherungsmethoden (z.B. Keile, Blockieren durch die Bordwand etc.) wurden nicht berücksichtigt. Damit könne Ladung mit noch höherem Gewicht gesichert werden. Die Werte in der Tabelle gelten für den Fall, dass auf beiden Seiten der Ladung wegen der

Umlenkung an den Kanten nicht dieselbe Spannkraft (STF) im Zurrmittel wirkt. Kann dies doch sichergestellt werden (z.B. durch ein Vorspannmessgerät), können die Werte in der Tabelle um Faktor 1,3 erhöht werden. Das maximale Ladungsgewicht hängt vom STF-Wert des verwendeten Spannmittels ab – der Wert wird am Anhänger der Zurrkette angezeigt. Es gibt daher für jedes Spannmittel eine eigene Tabelle. Es wurden im Straßenverkehr maximal auftretende Kräfte durch Beschleunigung sowie durch Brems- und Ausweichmanöver lt. EN 12195-1 berücksichtigt. Bei Schienentransport bzw. auf Schiffen gelten andere Tabellen.



Wir beraten Sie gerne!

Vorteile in der Anschlagtechnik

die generellen Vorteile siehe Seite 3

Anschlagtechnik

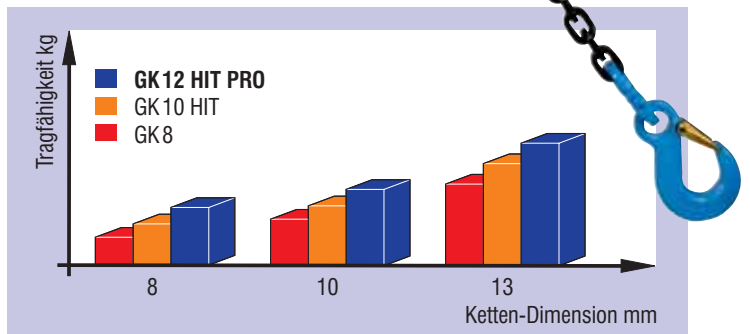


Höhere Tragfähigkeit

50% höhere Tragfähigkeit gegenüber GK8

20% höhere Tragfähigkeit gegenüber GK10

Ketten-Nennstärke mm	Tragfähigkeit kg		
	HIT PRO GK12	HIT GK10	GK8
7	2360	1400 (6mm)	1120 (6mm)
8	3000	2500	2000
10	5000	4000	3150
13	8000	6700	5300



Reduzierung der Kettendimension

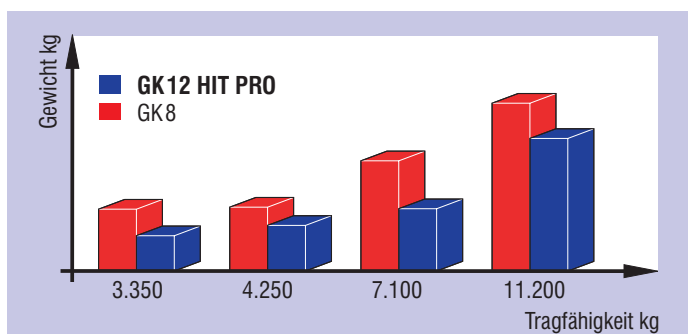
Reduzierung auf eine kleinere Kettendimension in vielen Lastbereichen gegenüber GK8 oder GK10 Kettensystemen – dadurch maximale Effizienz in Handling und Leistung

Beispiel 2-Strang Gehänge GK8 zu HIT PRO bis 45° Neigungswinkel

Tragfähigkeit kg	bisherige Ketten-Ø GK8 mm	HIT PRO Ketten-Ø mm
4250	10	8
7100	13	10
11200	16	13




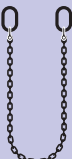

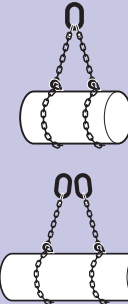

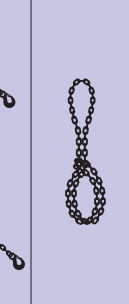

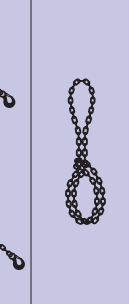


Gewichtersparnis

Deutliche Gewichtersparnis von bis zu 40% gegenüber GK8 Ketten bei gleicher Tragfähigkeit und somit wesentlich einfacherer Handhabung






Tragfähigkeitstabelle: Vergleich GK 8 – HIT GK 10 – HIT PRO GK 12

Die angegebenen Tragfähigkeiten sind Maximalwerte bei den verschiedenen Anschlagarten.

Sicherheitsfaktor	1-Strang-Ketten			2-Strang-Ketten				3- + 4-Strang-Ketten		Schlingketten	Kranzketten	
												
Neigungswinkel	—	—	bis 6°	bis 45°	45°–60°	bis 45°	45°–60°	bis 45°	45°–60°	—	—	
Lastfaktor	1	0,8	2	1,4	1	1,12	0,8	2,1	1,5	1,6	—	
Code	d	Tragfähigkeit [kg]										
HIT PRO	7	2360	1900	4720	3350	2360	2650	1900	5000	3550	3750	3750
HIT	7	1900	1500	3800	2650	1900	2120	1500	4000	2800	3000	3000
GK8	7	1500	1200	3000	2120	1500	1700	1200	3150	2240	2500	2500
HIT PRO	8	3000	2360	6000	4250	3000	3350	2360	6300	4500	4750	4750
HIT	8	2500	2000	5000	3550	2500	2800	2000	5300	3750	4000	3550
GK8	8	2000	1600	4000	2800	2000	2240	1600	4250	3000	3150	3150
HIT PRO	10	5000	4000	10000	7100	5000	5600	4000	10600	7500	8000	8000
HIT	10	4000	3150	8000	5600	4000	4250	3150	8000	6000	6300	5600
GK8	10	3150	2500	6300	4250	3150	3550	2500	6700	4750	5000	5000
HIT PRO	13	8000	6300	16000	11200	8000	9000	6300	17000	11800	12500	12300
HIT	13	6700	5300	13200	9500	6700	7500	5300	14000	10000	10600	9500
GK8	13	5300	4250	10600	7500	5300	5900	4250	11200	8000	8500	8500

Werden die Ketten Belastungerschwernissen ausgesetzt (z.B. hohe Temperaturen, Asymmetrie, Kantenbelastung, Stöße), so sind die maximalen Tragfähigkeiten in der oben abgebildeten Tabelle zu reduzieren. Dazu sind untenstehende Lastfaktoren zu verwenden.

Belastungerschwernisse

Temperaturbelastung	-60° – 200°	201°C – 300°C	über 300°C
Lastfaktor HIT PRO	1	0,6	verboten
Asymmetrische Lastverteilung	Die Tragfähigkeit ist mindestens um 1 Kettenstrang zu reduzieren. Im Zweifelsfall nur 1-Strang als tragend annehmen.		
Kantenbelastung*	R = größer als 2 × d 	R = größer als d 	R = kleiner als d 
Lastfaktor	1	0,5	0,7
Stoßbelastung	leichte Stöße	mittlere Stöße	starke Stöße
Lastfaktor	1	0,7	unzulässig

*d = Materialdicke der Kette



HIT PRO

für Sie mit bewährtem
Super-Korrosionsschutz
XLL (eXtrem-Lang-Lebig)
in schwarz

EXtrem starke Argumente! Ihr Mehrwert mit dem neuen Super-Korrosionsschutz von Pfeifer XLL (eXtrem-Lang-Lebig).

- **TOP-Korrosionsbeständigkeit im Salzsprühtest nach DIN 50021**
= noch höhere Langlebigkeit als bisher, und auch im Vergleich zu pulverbeschichteten Ketten!
- **TOP-Haftfestigkeit nach Gitterschnitttest ISO 2409, DIN 53 151, ASTM 3002, ASTD 3359**
(Abriebfestigkeit des Lackes, Schlagfestigkeit ...)
= kein störender Abrieb oder Abplatzen (wie bei Pulverbeschichtung) und damit störende Falbpartikel z.B. auf Maschinen!
- **TOP-Eignung für die Elektromagnetische Rissprüfung („Fluxen“)**
durch geringe Schichtdicke des Lackes
= größere Sicherheit als lackierte oder pulverbeschichtete Ketten.
- **TOP-Erkennbarkeit der Güte-Stempelungen „12“**
durch geringe Schichtdicke
- **TOP-Optik**
- **TOP-Werte/UV Beständigkeit – Freibewitterungstest**
- **TOP-Umweltverträglichkeit**

**Wir beraten
Sie gerne!**

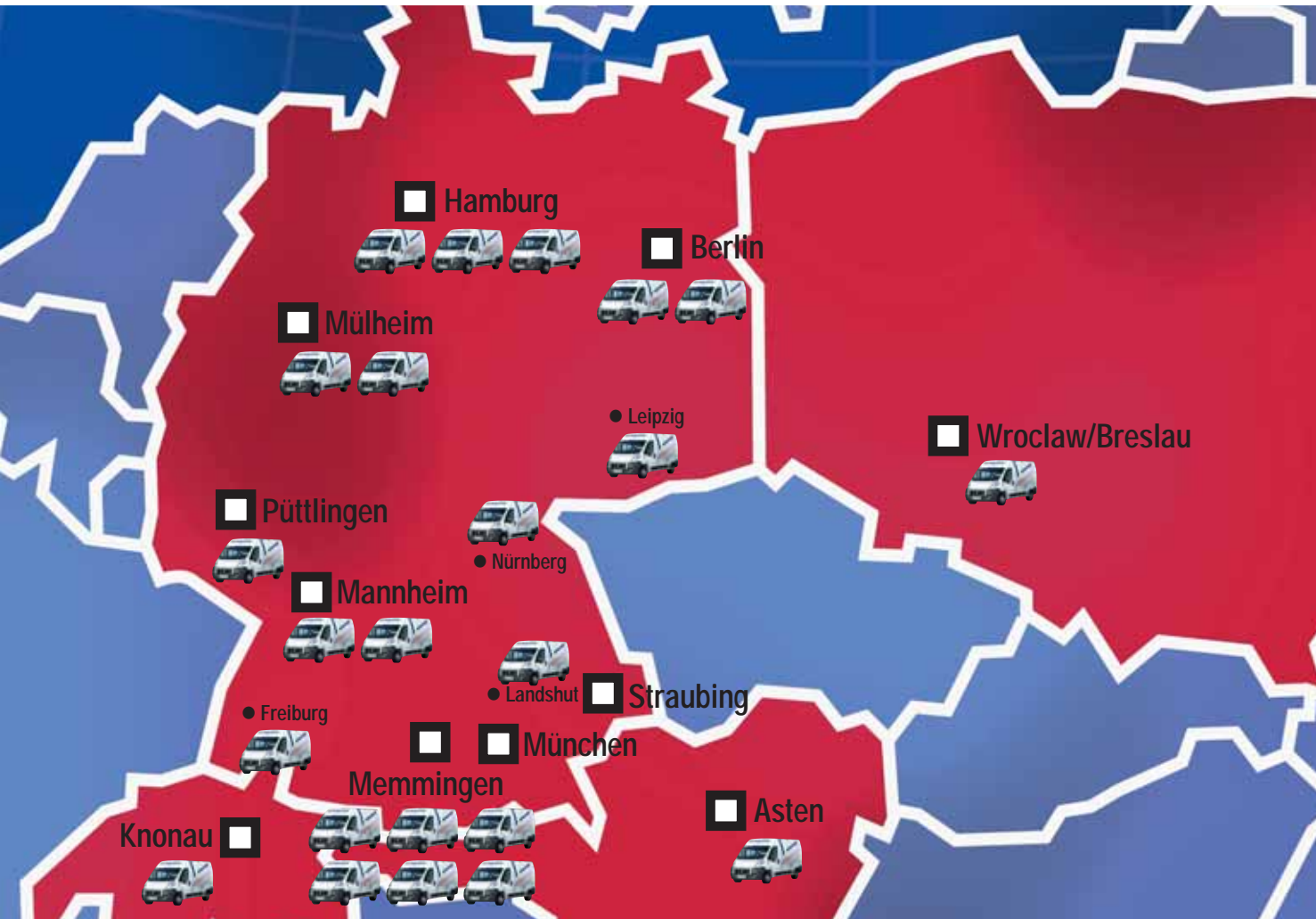


HIT PRO
für Sie mit bewährtem
Super-Korrosionsschutz
XLL (eXtrem-Lang-Lebig)
in schwarz



PFEIFER-Prüfservice:

Übertragen Sie uns die Verantwortung und nutzen Sie das Know-how unseres renommierten Prüfdienstes



□ PFEIFER Service-Center Standorte Serviceflotte

Das Leistungsspektrum

Mobiler und stationärer Prüfservice

- Durchführung der gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen mit modernsten Maschinen und nach den neuesten gesetzlichen Vorschriften
- Bei größeren Prüfmaßnahmen kommt unser mobiler Prüfservice zu Ihnen in den Betrieb, damit Sie Ihre Produkte gleich wieder zum Einsatz zur Verfügung haben
- Einzel- und Spezialprüfungen erfolgen im stationären Prüfservice im Stammhaus Memmingen und in den Service-Centern Berlin, Hamburg, Mülheim, Mannheim, Püttlingen, München, Straubing, Asten bei Linz (Österreich), Knonau (Schweiz), Wroclaw (Polen)

Wir bieten Ihnen auch den Service „RUND UM DAS SEIL“ (Metallische Vergüsse, Kunststoffvergüsse, Spleißarbeiten und Seilwechsel)

Prüfprodukte

- Anschlagketten
- Anschlagseile
- Anschlagpunkte
- Rundschnellen
- Hebebänder
- Klemmen
- Klein- und Großzangen
- Traversen
- Elektrokettenzüge
- Seil- und Kettenzüge
- Magnetheber
- Kranwaagen
- Lastanzeigen
- Schachtring-Gehänge
- Zurrmittel
- Stahlwinden, Hydraulikheber
- Werkzeughydraulik
- persönliche Schutzausrüstung
- Transportankersysteme
- Leitern
- und viele mehr

